



NELFALITE XTREME GLOSS

Zeer duurzame hoogglanzende alkyd aflak voor buitenschilderwerk.

De zeer goed vullende eigenschappen van de Nelfalite Xtreme Gloss zorgen, zonder veel inspanning, voor een mooi bol eindresultaat met een zeer hoge glans.

Ook de buitenduurzaamheid is van een ongekende kwaliteit waardoor het mogelijk wordt om een zeer lange onderhoudstermijn van 10 jaar en meer zonder moeite te realiseren. Ook het glansbehoud ligt hoger dan dat u gewend bent van de meeste traditionele alkydlakken.

- Zeer volle hoge glans
- Uitzonderlijk lang glansbehoud
- Zeer goede verwerkbaarheid
- Uitzonderlijk goede duurzaamheid

EIGENSCHAPPEN BASIS

Combinatie van speciaal gemodificeerde alkydharsen

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,24 kg/dm³ (wit)

VASTESTOFGEHALTE

ca. 66 vol%

GLANSGRAAD

Hoogglanzend > 90 GU

NB: Glansgraad is afhankelijk van de gebruikte kleur en sterk afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond

KLEUREN

Wit en kleuren uit het Color Impression kleurenmengstelsel

LAAGDIKTE

ca. 50 µm droog (ca. 75 µm nat)

PRODUCTGEGEVENS HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Basisverven Wit/P, D en TR
In bussen van 0,5 liter, 1 liter en 2,5 liter.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad

VERWERKING

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur boven de 5°C en de relatieve luchtvochtigheid beneden de 85% te zijn. Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout niet meer dan 18% bedragen.

NB: Hogere vochtigheden in de ondergrond kunnen de hechting en de filmvorming op! Bij verwerking bij lage temperaturen ontstaat het risico op condensvorming op de ondergrond. Regelmatig het dauwpunt bepalen kan voorkomen dat hechting en/of vloeïing en glans niet optimaal zijn na het aanbrengen van de verflaag.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 12 – 13m² per liter bij een laagdikte van 50 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 23°C en een RV van 65%

Stofdroog : na ca. 1 uur

Kleefvrij : na ca. 4 uur

Overschilderbaar : na ca. 24 uur

NB: De droogtijden zijn mede afhankelijk van de weersomstandigheden, aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleuren. Donkere kleuren zullen bij lagere temperaturen iets langzamer (door)drogen.

VERDUNNING

De verf is gebruiksklaar, niet verdunnen.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met (aromaat vrije)terpentine.

Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Hout: nieuw werk

Nieuw hout vooraf goed schuren. Scherpe kanten dienen te worden afgerond tot een straal van minimaal 3mm (voorkeur 6mm). Het kale hout voorbereiden met NElfAPRE XTREME GRONDLAK. Na het aanbrengen van elke grondlaag opnieuw (fijn)schuren (grote P220-P280).

Hout: bestaand werk

Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. De bestaande verflagen goed machinaal mat schuren met fijn schuurpapier P220-P280 of met behulp van ScotchBrite. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Overgangen tussen de bestaande verflagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren. Kale plekken behandelen als nieuw werk.

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten. Nieuw staal of kale delen voorbehandelen met een roestwerende primer, NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER.

Kunststof:

Zeer goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. Nieuw kunststof of kale delen voorbehandelen met een hechtprimer, NElfAPRE XCELLENT UNIGROND

REPARATIES

Eventuele reparaties uitvoeren met het daartoe geëigende ZUSEX reparatiemiddel, zoveel mogelijk aangepast aan de omgevingsstructuur.

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld hout

- reinigen/ontvetten en schuren
- gronden NElfAPRE XTREME GRONDLAK / ZUSO BB
- voorlakken NElfAPRE XTREME GRONDLAK
- aflakken NElfALITE XTREME GLOSS

Bestaand, behandeld hout

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten en grondig schuren/matteren
- plaatselijk gronden NElfAPRE XTREME GRONDLAK
- plaatselijk/geheel voorlakken NElfAPRE XTREME GRONDLAK
- aflakken NElfALITE XTREME GLOSS

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten en schuren
- primeren NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER
- voorlakken NElfAPRE XTREME GRONDLAK
- aflakken NElfALITE XTREME GLOSS

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk primeren NElfAPRE INDUSTRIEPRIMER
- plaatselijk/geheel voorlakken NElfAPRE XTREME GRONDLAK
- aflakken NElfALITE XTREME GLOSS

Nieuw, onbehandeld kunststof

- reinigen/ontvetten en (fijn)schuren
- primeren NElfAPRE XCELLENT UNIGROND
- voorlakken NElfAPRE XTREME GRONDLAK
- aflakken NElfALITE XTREME GLOSS

Let op:

Wind, (directe) zonbelasting en/of hoge temperaturen kunnen in combinatie met grofporig hout en donkere kleuren resulteren in blaasvorming in de verflaag.

Houd te allen tijden rekening met omstandigheden tijdens verwerking van de verf.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Lakfabrieken B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionale belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nelf Lakfabrieken B.V., Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000

