



TM-Nummer : 573
Revisiedatum : 22-07-2014
Versie : 12



Kunststoffen
Vloer- en wandcoatings

Nylo Topcoat PU/WV



Waterverduerbare toplaag met zeer goede slijtvastheid en buitenduurzaamheid

Nylo Topcoat PU/WV is een waterverduerbare 2-componenten aflak met een lage zijdeglans op basis van hoogwaardige polyurethaan. Breed inzetbaar voor zeer uiteenlopende toepassingen zoals (antislip)vloeren, staalconstructies maar bijvoorbeeld ook voor het afwerken van tafelbladen en (stalen)deuren, leuningen en andere zwaar belaste delen. Daarnaast ook uitermate geschikt als stootvaste hygiënische wand- en vloerafwerking.



Nylo Topcoat PU/WV, is dé waterverduerbare oplossing voor het zeer goed slijtvast en chemicaliënbestendig afwerken van diverse uiteenlopende ondergronden. Zowel binnen als buiten toepasbaar met een hoge buitenduurzaamheid. Door deze eigenschappen uitstekend inzetbaar voor het afwerken van vloeren en galerijen, zowel in een totaalsysteem maar ook als toplaag over bestaande of nieuwe epoxy vloersystemen. Daarnaast kan Nylo Topcoat PU/WV worden toegepast op diverse andere hoog belaste ondergronden. Denk hierbij aan stalen kozijnen en liftdeuren, maar ook metalen leuningen en stalen trappen. Een andere toepassing is het molestbestendig afwerken van bijvoorbeeld wanden in openbare ruimten, trappenhuisen en politiecellen en als hygiënische coating in bijvoorbeeld de voedingsmiddelen industrie of instellingskeukens.

Kenmerken

- Waterverduikbaar
- Goede slijtvastheid
- Chemicaliënbestendig
- Niet vergelend
- Breed inzetbaar
- Zeer goed weerbestendig
- Minimale geurbelasting
- Lage zijdeglans
- Zeer goed reinigbaar

Verwerking

Nylo Topcoat PU/WV is uitstekend te verwerken met kwast of roller. Bij voorkeur een kwast gebruiken met kunststof haren als Tynex of Orel of een mix-kwast. Rollen gaat het beste met een roller met een 2-componenten Nylon vacht met korte pool (6-8mm). Nylo Topcoat PU/WV mag op een sterk zuigende ondergrond voor de eerste laag 5% verdund worden met water. De eindlagen bij voorkeur niet verdunnen. Nylo Topcoat PU/WV is ook uitstekend te verspuiten met een Airless of Aircoat installatie. Bij 20°C en 60% relatieve luchtvochtigheid te belopen na ca. 6-7 uur, mechanisch te belasten na 3 dagen en volledig uitgehard na 7 dagen. Lagere temperaturen verlengen de droogtijd.

Voor waterverduerbare producten in het algemeen geldt dat deze relatief snel aandrogen. Hoge temperaturen of flinke luchtverplaatsing (Heather of tocht) versnelt het aanzetproces aanzienlijk en kan aanleiding geven tot "baanvorming" of "aanzetten". Daarnaast dient een waterverduikbaar product altijd "ruim" opgezet te worden om de maximale vloeijing te bevorderen. Voor een optimaal eindresultaat is het aan te bevelen een natte laagdikte van 130-150 µm. bij een luchttemperatuur van 15 tot 20°C aan te brengen. Het einde van de 'potlife' is optisch niet herkenbaar. Het overschrijden ervan leidt tot verandering van kleur en glansgraad en vermindering van hechting op de ondergrond. Tijdens het drogen en uitharden voor goede en voldoende ventilatie zorgen.

Systeem

Nylo Topcoat PU/WV op kale ondergronden.

Steenachtige ondergrond vloeren:

1. Nylo EP Impregneer WV - 35 µm **of**
Nylo EP Multiprimer - 150 µm
2. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm
3. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm

Steenachtige ondergrond wanden:

1. Nylo EP Impregneer WV - 35 µm
2. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm

Nylo Topcoat PU/WV op reeds behandelde ondergronden.

1. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm (Bijwerken kale delen)
2. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm
3. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm

Nylo Topcoat PU/WV als toplaag op Epoxy vloersystemen.

1. Intensief mat slijpen met Scotch Brite
2. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm

Houten ondergrond vloeren:

1. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm **of**
Nylo Easyprimer WV - 50 µm
2. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm
3. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm

Metalen ondergrond:

1. Nylo EP Multiprimer - 150 µm **of**
Nylo Easyprimer WV - 50 µm
2. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm
3. Nylo Topcoat PU/WV - 50/60 µm

Nylo Topcoat PU/WV als toplaag op (muurverf) wanden

1. Nylo Finish PU/WV - 50/60 µm

Verpakkingen en kleuren

Nylo Topcoat PU/WV is verkrijgbaar in 750ml en 5L verpakkingen in Wit en kleuren uit het Nelf Color Impression kleurmengsysteem.



TM-Nummer : 573
Revisiedatum : 22-07-2014
Versie : 12



Kunststoffen
Vloer- en wandcoatings

Nylo Topcoat PU/WV

- Productomschrijving** : Tweecomponenten watergedragen halfglanzende polyurethaan coating
- Toepassing** : Kan worden toegepast op (gecoate) vloeren, (gecoate) muren, kunststoffen, plaatmateriaal en voorbehandeld metaal. Het biedt bescherming tegen oplosmiddelen, zwakke zuren en chemische reiniging. Wordt speciaal aanbevolen waar goede (buiten) duurzaamheid en slijtvastheid gewenst is. Ook voor omgevingen waar hygiëne een belangrijke rol speelt
- Voornaamste kenmerken** :
- Waterverduunbaar
 - Goede slijtvastheid
 - Goede chemicaliënbestendigheid
 - Niet vergelend
 - Zeer goed reinigbaar
 - Ook in antislipuitvoering (door toevoeging van 10% glasparels)

Eigenschappen

- Basis** : Watergedragen alifatische polyurethaanhars
- Kleur** : wit en kleuren uit het kleurmengstelsel
- Dichtheid 20°C** : 1,10 kg/dm³ wit
- Laagdikte** : 40-60 µm. (nat 130-150 µm)
- Droogtijd** : bij 20°C en een R.V. van 50%
Stofdroog na ca. 1,5 uur.
Kleefvrij na ca. 4 uur.
- Overschilderbaar** : Na ca. 24 uur. Na ca. 1 week is de mechanische- en chemicaliënbestendigheid bereikt.
- Glans** : Lage zijdeglans
- Vastestofgehalte** : ca. 37 vol%
- Theor. rendement** : ca. 7,4 m² per ltr. bij 50 µm droge laagdikte
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden

Voorzorgsmaatregelen

- Huidbescherming** : draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming** : draag indien nodig een bril

GEEN / ZEER WEINIG OPLOSMIDDEL VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BINNEN AAN ARBO

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld. Het vochtpercentage van de (steenachtige) ondergrond mag maximaal 4% bedragen.

Niet toepassen over een 1- componenten coating o.b.v. vinyl/chloorrubber.

- Voorbehandeling** : Het vooraf beoordelen van de ondergrond is van groot belang. De beste resultaten worden verkregen met harde, sterke ondergronden zoals beton of andere cementgebonden ondergronden. Zachte ondergronden zoals bijvoorbeeld wanden afgewerkt met een gipspleister (roodband of geelband) of zachte vloeren zoals een met Anhydriet of Egaline afgewerkte vloeren maken de afwerking kwetsbaar voor puntbelasting en mechanische beschadigingen. Bestaande en nieuwe vloeren moeten vooraf goed machinaal worden geschuurd met carborundum schuurschijven of licht worden aangestruild om een zichtbaar opener poriënstructuur te krijgen. Gereinigde oude coatinglagen opruwen door machinaal schuren met carborundum schuurschijven of Scotch Brite. Hierbij is het van belang dat overgangen van bestaand blijvende coating en de kaal gekomen ondergrond zoveel mogelijk tot op nul worden vlak geschuurd om verhoogde slijtage op deze scherpe kanten te voorkomen. Bij het toepassen als toplaag over een nieuwe epoxy (giet)vloer goed matteren met Scotch Brite (fine of very fine) Bij toepassing op metaal dient de ondergrond te worden ontdaan van roest/oxide en goed te worden ontvet. Vooraf een roestwerende primer of een hechtpriemer toepassen. Bij toepassing op een houten ondergrond na de eerste laag de opstaande houtvezels wegschuren met Scotch Brite of zeer fijn schuurpapier (> P220)

Algemene Informatie

Het veiligheidsinformatieblad 0759 is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Lakfabrieken BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nylo is een merk van Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : Niet verwerken beneden 5°C of hoger dan 30°C en boven een RV van 80%. De temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.
- Reinigingsverd.** : Direct na gebruik met warm water.
- Mengverhouding** : 85 vol. delen 1e component
15 vol. delen 2e component
- Inductietijd** : 5 minuten tijdens inductietijd niet verdunnen.
- Menginstructies** : Component A bij B voegen en grondig mechanisch mengen
- Potlife (20°C)** : 2 uur (daarna niet meer gebruiken)

Verwerkingsmethoden

	Kwast, roller	Luchtspuit	Airless
Verduunning	: 0-5% water	0-5% water	niet verdunnen
Spuitopening	:	1,5-2 mm	0,013-0,015 inch
Spuitdruk	:	3 bar	130-150 bar



Verspuitbaar met de Wagner Finish Control 5000 XVLP. Uitvoering AL/AC
Type pistool AG/08 / GM 3000 AC
Materiaaldruk st. 6-7. Lucht op 50-60%